



CE RoHS
Compliant

Wszystkie miedziane końcówki oczkowe rurowe dystrybuowane przez TRYTYP, poddawane są dodatkowemu procesowi obróbki hartowania oraz wypalania w temperaturze 700°C. Proces ten powoduje usunięcie wszelkich zanieczyszczeń z materiału, z którego wykonana jest końcówka. Końcówki hartowane w przeciwieństwie do końcówek niehartowanych są w mniejszym stopniu narażone na powstawanie pęknięć oraz mikro-pęknięć w trakcie ich zaprasowywania, a tym samym posiadają lepsze parametry pracy.

Skuteczność zaprasowania (zamocowania końcówki na kablu) zależy od zastosowania odpowiedniego narzędzia oraz dopasowanej do przekroju matrycy.

ZŁĄCZKI rurowe SE EM cynowane

Miedziane złączki rurowe SE EM (cynowane), służą do doczołowego łączenia przewodów o tym samym przekroju. Zastosowanie złączek rurowych zwiększa bezpieczeństwo połączenia i jego trwałość. Ważne, aby pamiętać, że tego typu połączenia nie mogą być obciążane mechanicznie.

typ	przekrój [mm ²]	wymiary [mm]			opakowanie [szt.]
		d1	d2	l	
cynowane					
SE EM 010	10	4,5	7	30,5	10
SE EM 016	16	5,5	8,5	35	10
SE EM 025	25	7	10	40	10
SE EM 035	35	8,5	12	45	10
SE EM 050	50	10	14	50	10
SE EM 070	70	12	16,5	55	10
SE EM 095	95	13,5	18	60	1
SE EM 120	120	15	19,5	65	1
SE EM 150	150	16,5	21	70	1
SE EM 185	185	19	24	75	1
SE EM 240	240	21	26	85	1

materiał: miedź elektrolityczna (zgodna z EN13600) minimalna warstwa pocynowania: 3µm