

***KATALOG TWS
SYSTEMY RUROCIĄGÓW KOMPOZYTOWYCH
FIBERFLOW DLA PRZEMYSŁU I ENERGETYKI.***





ATAGOR

Firma **Atagor** jest polskim producentem kompletnych systemów rur z tworzyw sztucznych, używanych w energetyce i przemyśle. TWS czyli Tworzywo Wzmacniane Szklę (GRP - Glass Reinforced Plastic, GFK - Glasfaserverkärkten Kunststoffen) to materiał kompozytowy, który cechuje wysoka odporność korozyjna, wytrzymałość mechaniczna i wieloletnia żywotność. W naszej produkcji używamy najnowocześniejszych nawijarek CNC, które pozwalają na produkcję rurociągów z nici szklanej co zapewnia znakomitą wytrzymałość, niski ciężar i samokompensację.

Naszym celem jest zapewnienie wsparcia technicznego klientom w procesie inwestycyjnym lub zadaniu remontowym czego efektem jest dostarczenie niezawodnych i efektywnych rozwiązań technicznych.

ZESPÓŁ ATAGOR

Rurociągi i gazociągi:

- zakres średnic DN 25 - DN 2000
- warstwa chemoodporna 1mm - 4,5mm
- warstwa konstrukcyjna nawijana z rovingu
- ciśnienie pracy PN 4 - PN 40
- temperatura pracy do 150°C
- warstwa antyabrazyjna SiC
- dodatkowe wykładziny z termoplastów
- szeroki wybór połączeń: kołnierzowe, laminowane, mufowe, klejone

Zbiorniki:

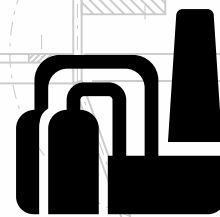
- średnica od DN 600 do DN 4000
- długość 500 - 12000mm
- zbiorniki bezciśnieniowe oraz ciśnieniowe do PN16
- zbiorniki stojące oraz leżące
- dwupłaszczowe do magazynowania substancji niebezpiecznych
- króćce i przyłącza wg projektu
- izolacja termiczna, monitoring przecieków

Aparaty i wyroby specjalne:

- osadniki wielostrumieniowe (lamelowe)
- filtry, płuczki
- absorbery, skrubery
- aparaty ciśnieniowe i bezciśnieniowe wg danych projektowych
- nietypowe średnice, promienie ugięcia oraz kształtki

Profile pultrudowane:

- możemy wytworzyć dowolny profil poprzeczny (max. wymiary 1000mm x 260mm) w kooperacji z klientem pod indywidualny projekt
- teowniki, ceowniki, dwuteowniki
- kątowniki, pręty
- płyty do podestów, pokrywy
- płyty podłogowe i okładzinowe
- profile do elektroniki



Możliwości zastosowań TWS



Przemysł celulozowo-papierniczy



Spalanie odpadów



Przemysł chemiczny



Elektrownie



Galwanotechnika



Górnictwo



Ciepłownictwo



Budownictwo okrętowe

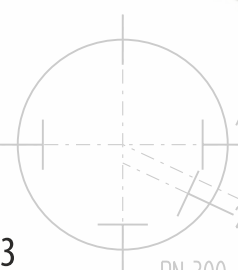


Oczyszczalnie ścieków



Przepompownie wody

DN 300
OK-1,84
Nordrichtung 0°



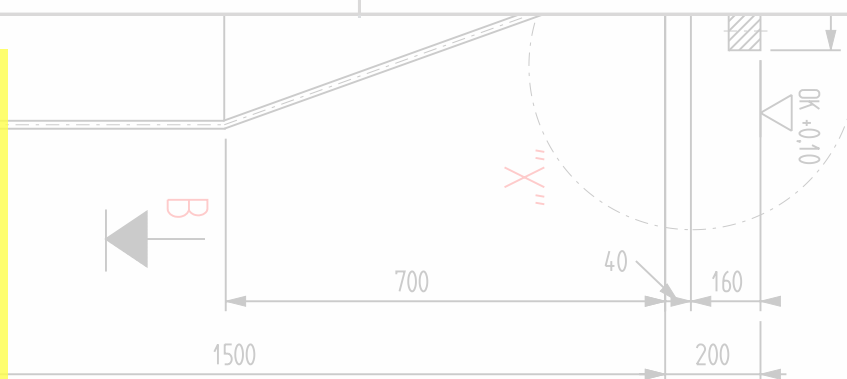
DN 400
OK-1,61
DN 150
OK-1,61

Zastosowanie systemów rurociągów FiberFlow

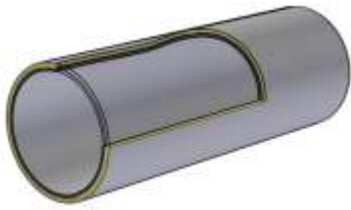
NAZWA	OPIS	ZASTOSOWANIE
System FIBERFLOW A	W nawiązaniu do normy DIN 16965-1 i DIN 16965-4 typ A system laminatów posiadający 1mm warstwę chemoodporną i warstwę konstrukcyjną, rowing nawijany krzyżowo z zawartością szkła $60\pm 5\%$ i żywicy $40\pm 5\%$.	Woda, roztwory soli, ścieki, gazy nieagresywne.
System FIBERFLOW B	Wg normy DIN 16965-2 typ B system laminatów z warstwą chemoodporną z termoplastu (PP, PE, PVC-U, PVC-C, PVDF, ECTFE).	Duolaminaty w przedstawionym systemie łączą w sobie odporność chemiczną termoplastów i dużą wytrzymałość mechaniczną kompozytu.
System FIBERFLOW D	Wg normy DIN 16965-4 typ D system posiadający warstwę chemoodporną o grubości 2,5mm z zawartością szkła 25-30%. Warstwa konstrukcyjna to rowing nawijany krzyżowo, zawartość szkła $60\pm 5\%$, zawartość żywicy $40\pm 5\%$.	Prawie wszystkie substancje chemiczne z wyłączeniem stężonych kwasów utleniających oraz chlorofenoli.
System FIBERFLOW DSiC	Budowa jak system FIBERFLOW D, posiada w warstwie chemoodpornej dodatek 30% węgliku krzemu (SiC) w żywicy, co zwiększa odporność na abrazję.	Zawiesiny, np. zawiesina gipsu, woda z piaskiem oraz transport pneumatyczny, instalacje odsiarczania spalin.
System FIBERFLOW E	Rury i kształtki do DN 65 wykonane wg DIN 16965-5, rury o wyższych średnicach wykonywane są z 4,5mm warstwą chemoodporną. Warstwa konstrukcyjna to maty i tkaniny szklane o zawartości szkła $65\pm 5\%$ i żywicy $35\pm 5\%$.	Prawie wszystkie substancje chemiczne z wyłączeniem stężonych kwasów utleniających oraz chlorofenoli. Najczęściej stosowane do agresywnych mediów jak chlor i ozon oraz do cieczy nasyconych tymi gazami.

Zalety TWS:

- niska masa (ponad czterokrotnie niższa od stali) - niskie koszty instalacji
- całkowita odporność na korozję
- doskonała odporność chemiczna na większość gazów i cieczy chemicznych
- niski współczynnik liniowej rozszerzalności cieplnej - samokompensacja przy nawoju krzyżowym do 0,2%
- długi okres użytkowania - od 20 do 50 lat
- gładka powierzchnia wewnętrzna - niskie koszty tłoczenia
- odporność na wysoką temperaturę do 150°C
- antyabrazyjność (dla typu D SiC z domieszką węgliku krzemu)
- bezobsługowość (fit & forget)



Rury



Wykonanie na poliestrowej, winyloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, z wkładką z termoplastów, w oparciu o normę DIN 16965

Kolana



Wykonanie na poliestrowej lub winyloestrowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966

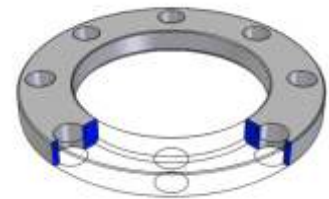
Trójniki



równoprzelotowe, redukcyjne

Wykonanie na poliestrowej lub winyloestrowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966

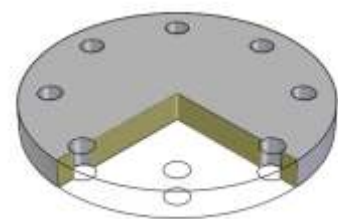
Kołnierze



Stal ocynkowana ogniowo lub galwanicznie

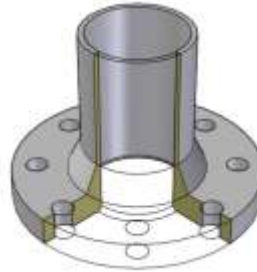
Sposób cięcia blachy 1:2

Zaślepka



Wykonanie na poliestrowej lub winyloestrowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966

Króćce



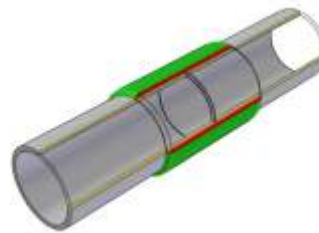
Wykonanie na poliestrowej lub winyloestrowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966

Redukcje



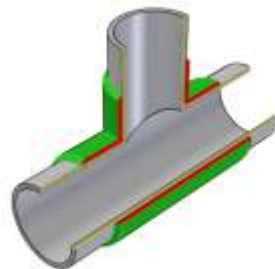
Wykonanie na poliestrowej lub winyloestrowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966

Laminat doczołowy

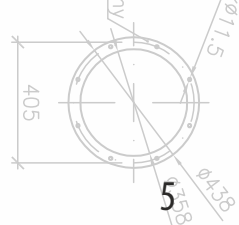


Wykonanie na poliestrowej lub winyloestrowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966

Laminat krzyżowy



Wykonanie na poliestrowej lub winyloestrowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



Tasma uszcz PTFE 28x5mm

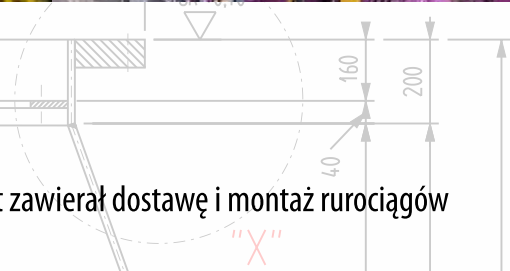


Zakład Termicznej Utylizacji Odpadów Szczecin

Instalacja odzysku ciepła ze spalin

Zamawiający: Termomeccanica Ecologia SpA

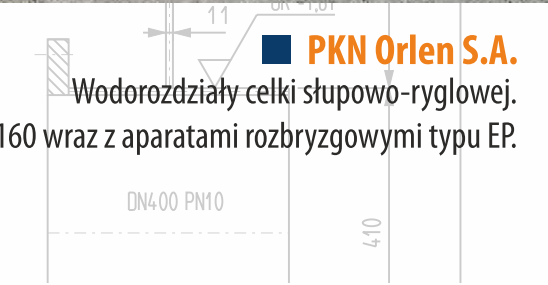
Kompleksowa realizacja instalacji odzysku ciepła ze spalin tzw. dolnego źródła. Projekt zawierał dostawę i montaż rurociągów technologicznych wraz z pompami, wymiennikami ciepła oraz armaturą.



DRAX Power Station, UK

Instalacje FGD

Drax Power Station w Północnym Yorkshire to największa elektrownia na biomasę (2.6 GW) oraz węgiel (1.3 GW) w Wielkiej Brytanii i druga w Europie. Dostawy rur i kształtek o podwyższonej odporności antyabrazyjnej uzyskanej poprzez dodatek trudnościeralnego wypełniacza mineralnego dla remontów instalacji mokrego odsiarczania spalin (flue gas desulfurization).



PKN Orlen S.A.

Wodorozdzielacze celki słupowo-ryglowej.





EC BIAŁYSTOK

Dostawa i montaż zbiornika wody surowej 12m³

Zamawiający: RAFAKO S.A.

Zaprojektowany i zbudowany zbiornik został wykonany przy użyciu nowoczesnej technologii nawijania ciągłego włóknami rovingowymi co gwarantuje zawartość szkła na poziomie niemożliwym do uzyskania innymi metodami, a co za tym idzie bardzo wysokie parametry wytrzymałościowe. W procesie produkcyjnym wykorzystano również nowoczesny materiał przekładkowy "nidaplast" zapewniający sztywność, grubość przy jednoczesnej redukcji masy.

FARM FRITES POLAND

Zbiornik lamelowy

Zamawiający: FarmFrites Poland, Łębork

Dostawa zautomatyzowanej linii do wstępnego oczyszczenia wody technologicznej w procesie mycia surowca, w tym - projekt zbiornika oraz urządzeń do strącania osadów oraz dostawa wraz z kompleksowym montażem (konstrukcja wsporcza, rozruch oraz AKPiA urządzenia).





ATAGOR



Atagor Spółka z o. o.
tel. +48 695 340 711,
+48 12 35 721 81,
fax +48 12 357 21 82
www.atagor.com
cok@atagor.com

Trzebinia
ul. Generała Sikorskiego 22
32-540 Trzebinia

Poznań
ul. Niepodległości 11B
62-030 Luboń

