



Saves Your Energy

Usługa fabrycznego malowania obudów termoplastycznych

Oferujemy usługi fabrycznego malowania obudów termoplastycznych, które stanowią doskonałą alternatywę dla obudów wytwarzanych z kolorowych granulatów.

Rozwiązanie Ensto jest efektywne pod względem kosztowym nawet przy mniejszym wolumenie.

Farba nie zawiera w swoim składzie silikonu, daje efekt gładkiego półmatu 2K, powłokę poliuretanową, cechuje się także długotrwałą odpornością na czynniki fizyczne i chemiczne. W tabeli obok znajduje się szczegółowa specyfikacja dotycząca odporności chemicznej farb.

Farby dostępne są we wszystkich kolorach RAL. Malowane są tylko zewnętrzne powierzchnie obudów. Śruby pokrywki wykonane są z poliamidu i mają standardowy kolor szary albo czarny. Niektóre elementy mogą zostać pomalowane na specjalne życzenie klienta.

Usługa fabrycznego malowania obudów jest wykonywana przed jej dostosowaniem do wymagań klienta, dzięki temu nie ma ryzyka zabrudzenia wyciętych otworów farbą. Jeśli obudowa posiada nadstawkę, zostanie ona zmontowana przed malowaniem w celu równomiernego pokrycia farbą. Poniższa tabela przedstawia informacje na temat procesu obróbki oraz malowania obudów.

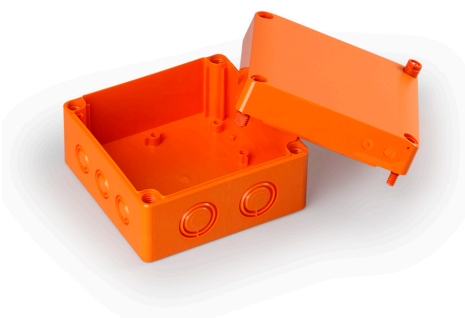
W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt z naszymi przedstawicielami.

PRZEBIEG PROCESU WSTĘPNEJ OBRÓBK I MALOWANIA OBUDÓW ENSTO CUBO S,D,O I C

1	Formowanie obudowy	Podstawa i pokrywa obudowy wykonane z poliwęglanu lub ABS
2	Montaż uszczelki PUR	Poliuretan (PUR) 2-składnikowy
3	Obróbka wstępna	Czyszczenie powierzchni obudowy
4	Malowanie "na mokro"	Farba dwuskładnikowa, półmatowa
5	Suszenie	Suszenie w piecu
6	Dostosowanie obudowy do wymagań klienta	Nacięcia, wiercenie otworów
7	Montaż	Montaż zawiasów itp.
8	Pakowanie	Pakowanie wg zamówienia



Malowanie obudów termoplastycznych jest szybkim i ekonomicznym rozwiązaniem także w przypadku mniejszego wolumenu. Obudowy są malowane na zewnątrz ze wszystkich stron, nawet na spodzie.



Plastikowe obudowy wytwarzane z kolorowych granulatów sprawdzają się przy większym wolumenie.



Farba nie zawiera w swoim składzie silikonu, daje efekt gładkiego półmatu 2K, powłokę poliuretanową, cechuje się także długotrwałą odpornością na czynniki fizyczne i chemiczne.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA	STĘŻENIE %	EKSPOZYCJA	
		1 H	24 H
ZWIĄZKI CHEMICZNE			
Roztwór amoniaku	10	😊	😊
Roztwór chlorku sodu	20	😊	😊
Kwas azotowy	10	😊	😊
Kwas siarkowy	20	😊	😊
Kwas fosforowy	20	😊	😊
Kwas solny	20	😊	😊
Kwas octowy	10	😊	😊
Kwas mrówkowy	10	😊	😊
Roztwór mocznika	20	😊	😊
Tritanol	NA	😊	😊
Soda kaustyczna	10	😊	😊
PALIWA & OLEJE			
Benzyna	NA	😊	😊
Olej napędowy	NA	😊	😊
Olej przekładniowy (SEA 90)	NA	😊	😊
Oleje silnikowe	NA	😊	😊
Olej hydrauliczny, ATE	NA	😊	😊
Płyn hamulcowy, ATE	NA	😊	😊
Olej rzepakowy, RHE	NA	😊	😊
CIECZCE CHŁODZĄCO-SMARUJĄCE & CHŁODZIWA			
Ciecze chłodząco-smarujące & chłodziwa	NA	😊	😊
ROZPUSZCZALNIKI			
Aceton	NA	😊	😊
Glikol etylenowy	NA	😞	😞
Octan etylu	NA	😊	😊
Alkohol etylowy	NA	😊	😊
Alkohol izopropylowy	NA	😊	😊
Monomer styrenu	NA	😊	😊
Cykloheksanon	NA	😊	😞
Ksylen	NA	😊	😊
Metyloetyloketon	NA	😊	😊
Metyloizobutyloketon	NA	😊	😊
ŚRODKI CZYSTOŚCI			
Roztwory domowe	10	😊	😊
Płyn do mycia szła/okien	Czysty	😊	😊
Uniwersalne środki czystości	10	😊	😊
Dezynfekcja FAM®	NA	😊	😊
Środek czyszczący z odwapniaczem	NA	😊	😊

NA = brak danych

Zgodnie z DIN 63168

😊 Odporny

😞 Zmiany od lekkich do średnich: zmiękczenie, plamy, połysk, kolor

😞 Nieodporny